

Makrovil PAC 626

- ◆ Copolymerisat aus Acrylsäure- und Methacrylsäureestern, carboxyliert

Anwendungsbereiche: Holzveredelung

- ◆ Anreibebindemittel für Walzgrundierungen und Walzspachtelmassen

Eigenschaften:

- ◆ exzellente Haftung auf Hartfaserplatten
- ◆ ausgezeichneter Transfer
- ◆ hohe Hydrosolvviskosität

Aussehen	:	weiße Dispersion	
Feststoffgehalt * (DIN EN ISO 3251)	:	49 - 51 %	
Viskosität bei 20°C (DIN 53019-1) (Anton Paar RheolabQC; MS: CC27; D=38,7 s ⁻¹)	:	< 200 mPa·s	I
pH-Wert * (DIN ISO 976)	:	3,5 – 4,5	
Mindestfilmbildetemperatur (DIN ISO 2115)	:	ca. + 13°C	
Glasübergangstemperatur (DSC) (DIN 51007)	:	ca. + 42°C	
Säurezahl * (DIN ISO 2114) bezogen auf Feststoff	:	110 - 125 mg KOH/g	
Schutzkolloid	:	oberflächenaktive Substanzen	
Ionogenität	:	anionisch	
Gefrier/Taustabilität	:	nicht gegeben	
			2020-04-09
* Spezifikationswerte, die im Analysenzertifikat aufgeführt werden			

b. w.

Makrovil PAC 626

Hinweise:

Bei der Hydrosolbildung erzielt man mit dem Makrovil PAC 626 im Vergleich zum Makrovil PAC 619 eine deutlich höhere und im Vergleich zum Makrovil PAC 618 eine deutlich niedrigere Viskosität.

Das Hydrosol des Makrovil PAC 626 wird beim Dispergieren der Füllstoffe und Pigmente eingesetzt. Anschließend kann zur Verbesserung der Wasserfestigkeit mit Makrovil VVE 500 oder Makrovil VVE 240 aufgelackt werden.

Durch den Zusatz von Polyvinylalkohollösungen, wie z. B. Makrovil PVA 0530, kann der Transfer verbessert werden.

Üblicherweise werden die Walzgrundierungen mit einem UV-Decklack abgedeckt.

Hydrosolformulierung:

30,0 g **Makrovil PAC 626**
70,0 g Wasser
ca. 2,2 g Ammoniak, 25 %ig

Viskosität: ca. 1500 mPa·s (Anton Paar RheolabQC; MS: CC27; D=9,24 s⁻¹)

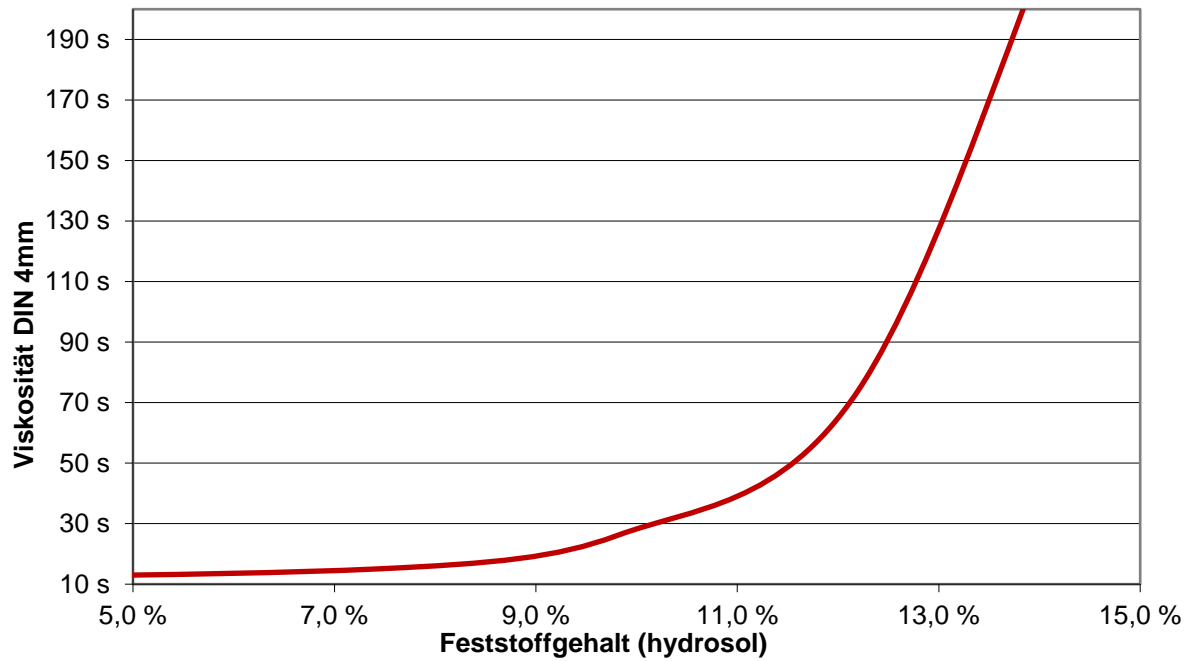
Bei der Wareneingangskontrolle sollte ein pH-Wert von 9,0 eingestellt werden.

Richtrezepturen:

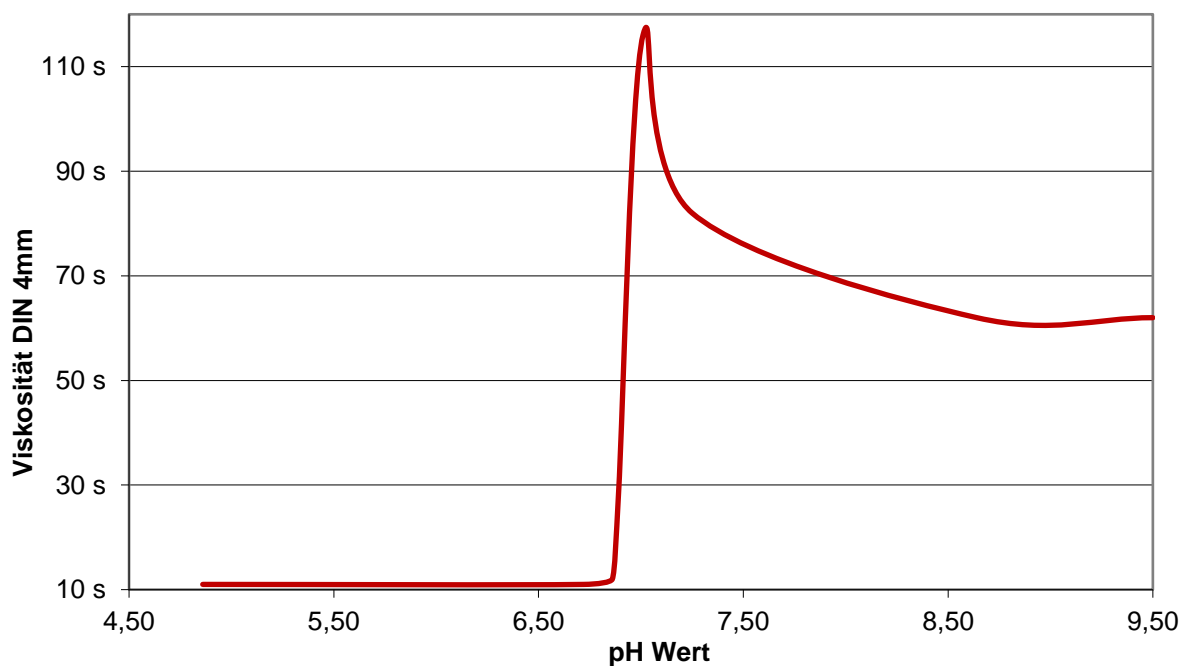
Nr. 87 base coating for chipboard
Nr. 130 base coating for chipboard
Nr. 210 white dull matt interior paint
Nr. 265 base coating for chipboard

b. w.

Hydrosol NH₃-neutralisiert (pH ca. 8,5)



Hydrosol NH₃-neutralisiert (ca. 12% Feststoff)



Diese technische Information dient zu Ihrer Beratung und Information; eine Verbindlichkeit kann jedoch hieraus nicht hergeleitet werden.