

Induprint SE 90

- ◆ Dispersion aus Styrol und Acrylsäureester

Anwendungsbereiche: Druckfarben, Überdrucklacke und Beschichtungen

- ◆ Bindemittel für wässrige Überdrucklacke
- ◆ Auflackbindemittel für wässrige Flexo- und Tiefdruckfarben

Eigenschaften:

- ◆ hohe Hitzebeständigkeit
- ◆ ausgezeichneter Glanz
- ◆ frei von Glykolen oder Glykolethern
- ◆ VOC < 0,05%

Aussehen	:	weiße Dispersion
Feststoffgehalt * (DIN EN ISO 3251)	:	44 - 46 %
Viskosität * bei 25°C (DIN 53019-1) (Anton Paar RheolabQC; MS: CC27; D= 38,7 s ⁻¹)	:	100 - 250 mPa·s
Auslaufzeit bei 20°C im DIN-4-Becher	:	40 – 70 sec
pH-Wert * (DIN ISO 976)	:	7,8 - 8,8
Glasübergangstemperatur (DSC) (DIN 51007)	:	ca. + 99°C
Säurezahl	:	ca. 74 mg KOH/g fest
Mindestfilmbildetemperatur (DIN ISO 2115)	:	ca. + 86°C
Ionogenität	:	anionisch
Gefrier/Taustabilität	:	gegeben

2003-01-27 / Version 08

* Spezifikationswerte, die im Analysenzertifikat aufgeführt werden

b. w.

Induprint SE 90

Hinweise:

Induprint SE 90 zeichnet sich neben den oben genannten sehr guten Eigenschaften durch einen ausgezeichneten Transfer, sehr guten Hold-out, eine schnelle Trocknung und eine geringe Schaumneigung aus. Das Produkt ist frei von Löse- oder Koaleszenzmitteln.

Induprint SE 90 ist ein sehr hartes Polymer. Deshalb ist der Zusatz von Filmbildehilfsmitteln (z. B. Dowanol DPM) oder weicheren Polymeren notwendig, um bei den üblichen Verarbeitungstemperaturen eine Filmbildung und eine Glanzsteigerung zu erzielen.

Eine Glanzsteigerung und eine weichere Einstellung ist durch die Kombination mit Induprint SE 245 oder Induprint SE 1985 möglich.

Die Hitzebeständigkeit kann durch den Zusatz von Indunal Z 15 (ZnO-Lösung) noch verbessert werden.

Richtrezepturen:

Nr. 258	low solid matt opv
Nr. 259	low solid glossy opv
Nr. 260	High gloss opv

Diese technische Information dient zu Ihrer Beratung und Information; eine Verbindlichkeit kann jedoch hieraus nicht hergeleitet werden.