

Induprint SE 284

Vorläufiges Datenblatt

◆ Zinkvernetzte weiche Dispersion aus Styrol und Acrylsäureestern

Anwendungsbereiche: Druckfarben und Überdrucklacke

- ◆ Bindemittel für glänzende und heißsiegelfeste wässrige Überdrucklacke (z. B. für Preprint-Anwendung auf Kartonagen)
- ◆ Auflackbindemittel für wässrige Flexo- und Tiefdruckfarben (z. B. auf Etiketten)
 (Preprint und Postprint)

Eigenschaften:

- ♦ sehr gute Heißsiegelfestigkeit
- hoher Glanz
- exzellente Flexibilität
- frei von Glykolen oder Glykolethern

Aussehen : weiße bis leicht bräunliche Dispersion

Feststoffgehalt * (Ofen, 1h, 130°C) : 42 - 44 %

Viskosität * bei 25°C (DIN 53019-1) : 600 - 1300 mPa·s I

(Anton Paar RheolabQC; MS: CC27; D=28,9s⁻¹)

pH-Wert * (DIN ISO 976) : 9,2 - 9,6

Glasübergangstemperatur (DSC) : ca. - 13°C

(DIN 51007)

Säurezahl : ca. 80 mg KOH/g fest

Mindestfilmbildetemperatur (DIN ISO 2115) : ca. 0°C

lonogenität : anionisch

Gefrier/Taustabilität : gegeben

2009-08-04

b. w.

^{*} Spezifikationswerte, die im Analysenzertifikat aufgeführt werden



Induprint SE 284

Vorläufiges Datenblatt

Bemerkungen:

Induprint SE 284 ist mit einem Zinksalz vernetzt. Deshalb muss beim Mischen dieses Produktes mit anderen Bindemitteln oder Additiven mit äußerster Vorsicht vorgegangen werden, um eine Ausfällung des Zinksalzes zu vermeiden (z. B. wenn der pH-Wert des Systems erniedrigt wird).

Richtrezepturen:

Nr. 256 matt high COF OPV

Nr. 257 glossy grease resistant high COF OPV

Diese technische Information dient zu Ihrer Beratung und Information; eine Verbindlichkeit kann jedoch hieraus nicht hergeleitet werden.