

# Induprint PAC 916

- ◆ Dispersion aus Acrylsäure- und Methacrylsäureestern, carboxyliert

## Anwendungsbereiche: Druckfarben

- ◆ Auflackbindemittel für wässrige Flexo- und Tiefdruckfarben (für Wellpappe, Tüten, Beutel,...) (Postprint)
- ◆ Bindemittel für wässrige Holzdruckfarben

## Eigenschaften:

- ◆ exzellente Wiederanlösbarkeit
- ◆ sehr guter Transfer

<b>Aussehen</b>	:	weiße Dispersion	
<b>Feststoffgehalt *</b> (DIN EN ISO 3251)	:	39 – 41 %	
<b>Viskosität bei 20°C</b> (DIN 53019-1) (Anton Paar RheolabQC; MS: CC27; D=378 s <sup>-1</sup> )	:	< 200 mPa·s	I
<b>pH-Wert *</b> (DIN ISO 976)	:	4,0 – 5,0	
<b>Mindestfilmbildetemperatur</b> (DIN ISO 2115)	:	ca. + 17°C	
<b>Glasübergangstemperatur (DSC)</b> (DIN 51007)	:	ca. + 45°C	
<b>Säurezahl *</b> (DIN ISO 2114) bezogen auf Feststoff	:	100 - 120 mg KOH/g	
<b>Ionogenität</b>	:	anionisch	
<b>Gefrier/Taustabilität</b>	:	nicht gegeben	
			2020-03-25
* Spezifikationswerte, die im Analysenzertifikat aufgeführt werden			

**b. w.**

# Induprint PAC 916

## Hinweise:

Bei der Hydrosolbildung erhält man mit dem Induprint PAC 916 im Vergleich zum Induprint PAC 504 eine höhere und im Vergleich zu den Produkten Induprint PAC 266 und Induprint PAC 816 eine deutlich niedrigere Viskosität.

## Hydrosolformulierung:

30,0 g	<b>Induprint PAC 916</b>
70,0 g	Wasser
1,5 g	Ammoniak, 25 %ig

---

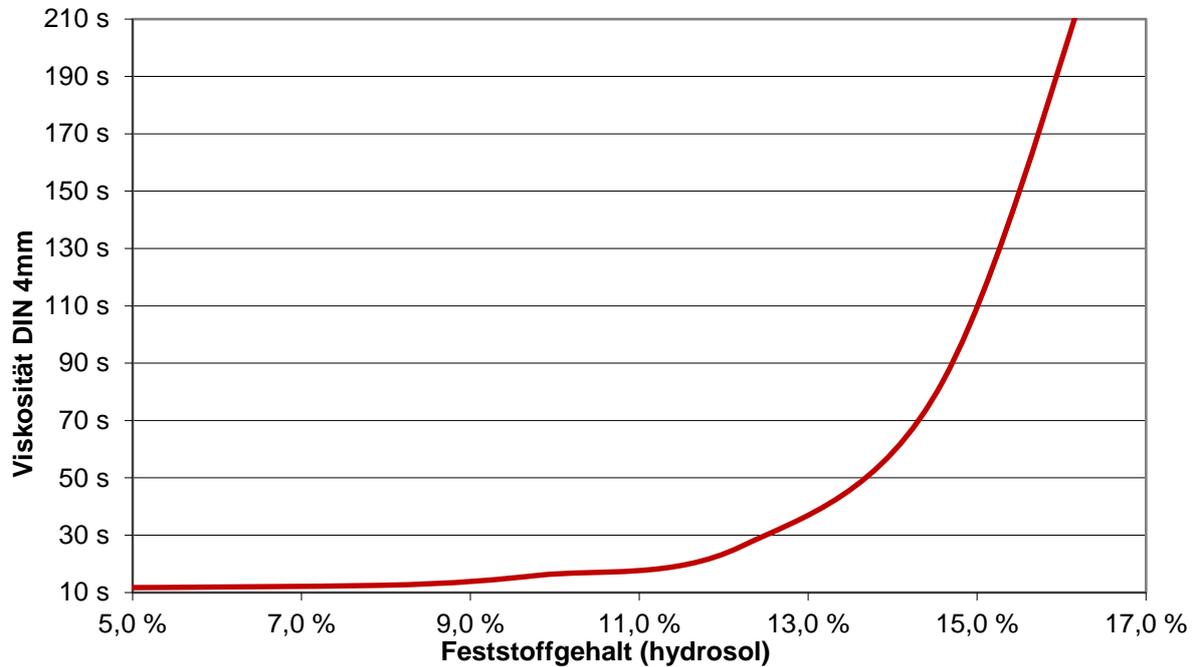
101,5 g

Viskosität: ca. 100 mPa·s (Anton Paar RheolabQC; MS: CC27; D=121 s<sup>-1</sup>)

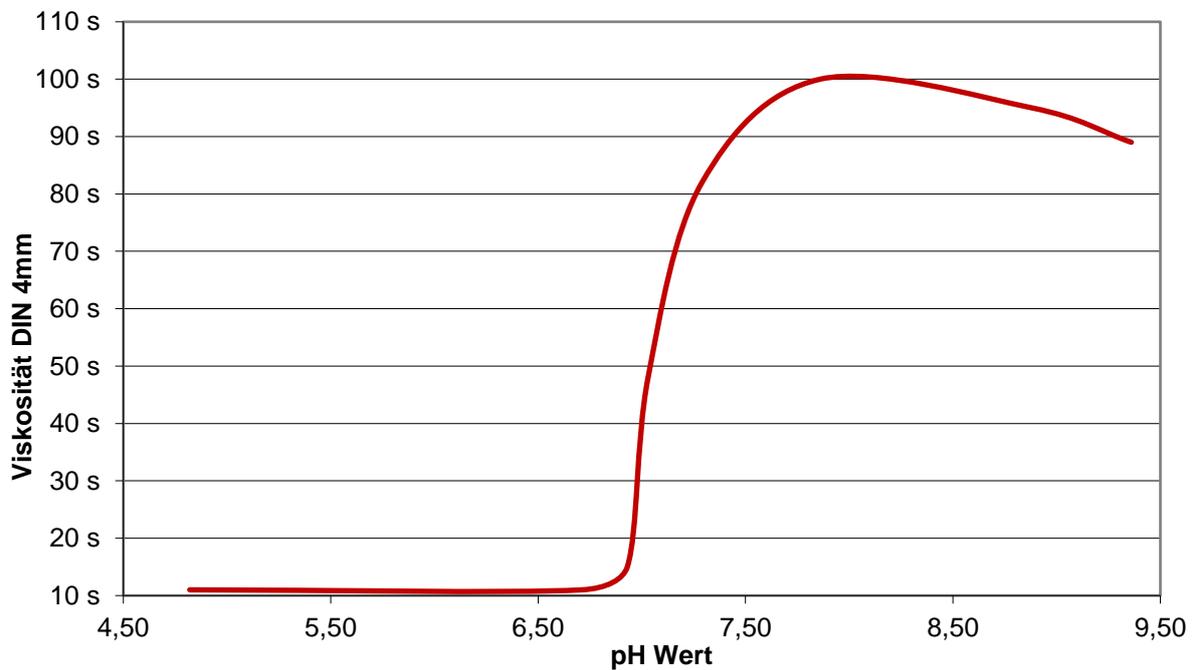
Bei der Wareneingangskontrolle sollte ein pH-Wert von 9,0 eingestellt werden.

**b. w.**

### Hydrosol NH<sub>3</sub>-neutralisiert (pH ca. 8,5)



### Hydrosol NH<sub>3</sub>-neutralisiert (ca. 15% Feststoff)



Diese technische Information dient zu Ihrer Beratung und Information; eine Verbindlichkeit kann jedoch hieraus nicht hergeleitet werden.