

Induprint PAC 504

- ◆ Dispersion auf Basis Methylmethacrylat, carboxyliert

Anwendungsbereiche: Druckfarben

- ◆ Auflackbindemittel für wässrige Flexo- und Tiefdruckfarben (für Wellpappe, Tüten, Beutel, ...) (Postprint)

Eigenschaften:

- ◆ exzellenter Transfer
- ◆ ausgezeichnete Verträglichkeiten
- ◆ exzellente Verdruckbarkeit
- ◆ schnelle Trocknung
- ◆ hohe Viskositätsstabilität (auch mit Litholrubinrot)

Aussehen	:	weiße Dispersion
Feststoffgehalt * (DIN EN ISO 3251)	:	39 – 41%
Viskosität bei 20°C (DIN 53019-1) (Anton Paar RheolabQC, MS: CC27; D=378s ⁻¹)	:	10 - 40 mPa·s
pH-Wert * (DIN ISO 976)	:	3,5 – 4,3
Mindestfilmbildetemperatur (DIN ISO 2115)	:	ca. + 55°C
Glasübergangstemperatur (DSC) (DIN 51007)	:	ca. + 85°C
Säurezahl * (DIN ISO 2114) bezogen auf Feststoff	:	83 - 90 mg KOH/g
Ionogenität	:	anionisch
Gefrier/Taustabilität	:	nicht gegeben
2020-04-09		
* Spezifikationswerte, die im Analysenzertifikat aufgeführt werden		

b. w.

Induprint PAC 504

Hydrosolformulierung:

52,5 g	Induprint PAC 504
45,0 g	Wasser
2,0 g	Dimethylethanolamin
0,5 g	Ammoniak 25 %
<hr/>	
100,0 g	

Induprint PAC 504 vorlegen und unter Rühren mit Wasser verdünnen.
Bei Raumtemperatur das Dimethylethanolamin (DMEA) über 30 min zudosieren.
Danach 15 min rühren.
25 %iges Ammoniak über 15 min zudosieren. Danach 30 min rühren.
Probennahme und evtl. Einstellen des Feststoffes mit Wasser.

Viskosität: 350 - 750 mPa·s (Anton Paar RheolabQC; MS: CC27; D=9,24s⁻¹)

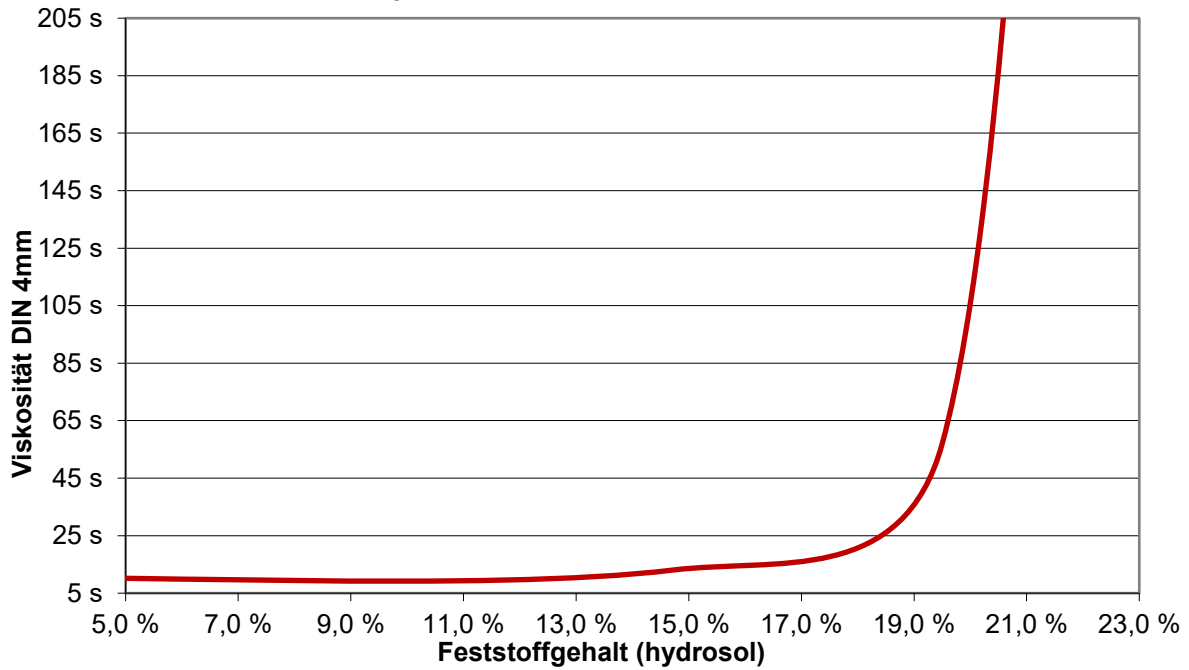
Richtrezepturen:

Nr. 113 ink for paper and corrugated board
Nr. 206 flexo ink for paper and corrugated
Nr. 250 black ink for cement bags

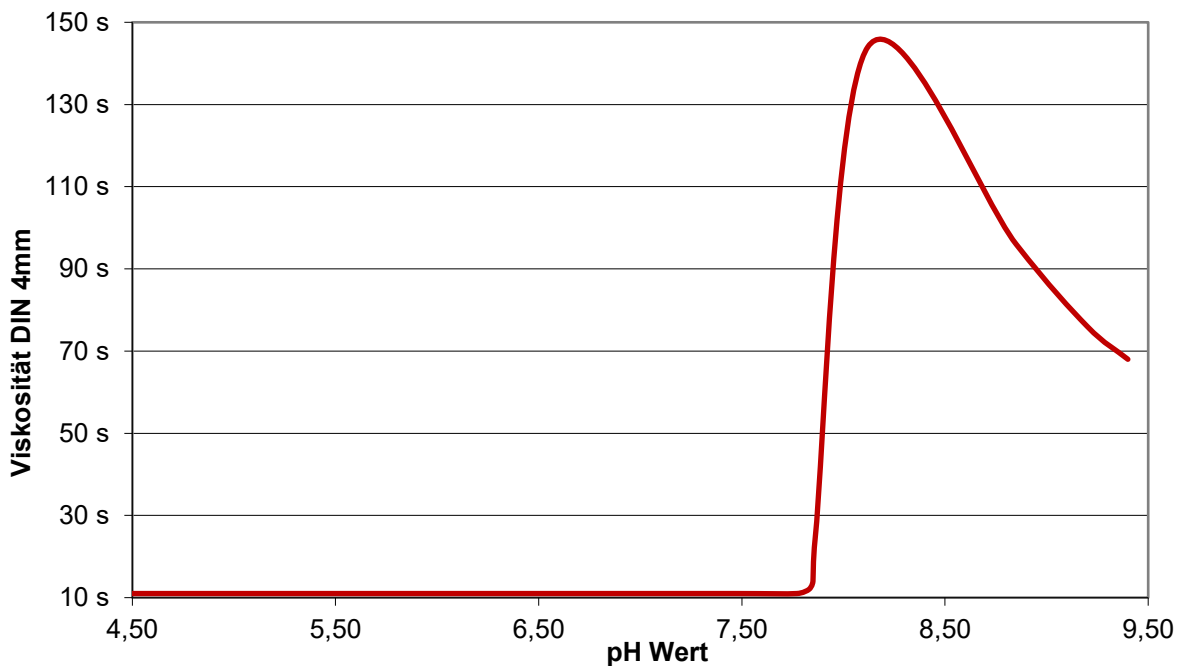
Diese technische Information dient zu Ihrer Beratung und Information; eine Verbindlichkeit kann jedoch hieraus nicht hergeleitet werden.

b. w.

Hydrosol NH₃-neutralisiert (pH ca. 8,5)



Hydrosol NH₃-neutralisiert (ca. 20% Feststoff)



Diese technische Information dient zu Ihrer Beratung und Information; eine Verbindlichkeit kann jedoch hieraus nicht hergeleitet werden.