

# Induprint PAC 266

- ◆ Dispersion aus Acrylsäure- und Methacrylsäureestern, carboxyliert

## Anwendungsbereiche: Druckfarben

- ◆ Auflackbindemittel für wässrige Flexo- und Tiefdruckfarben (für Wellpappe, Tüten, Beutel...) (Postprint)

## Eigenschaften:

- ◆ exzellente Wiederanlösbarkeit
- ◆ sehr hohe Hydrosolvviskosität
- ◆ sehr guter Transfer

<b>Aussehen</b>	:	weiße Dispersion	
<b>Feststoffgehalt</b> * (DIN EN ISO 3251)	:	49 – 51 %	
<b>Viskosität bei 20°C</b> (DIN 53019-1) (Anton Paar RheolabQC; MS: CC27; D=38,7 s <sup>-1</sup> )	:	< 200 mPa·s	I
<b>pH-Wert</b> * (DIN ISO 976)	:	3,5 – 4,5	
<b>Mindestfilmbildetemperatur</b> (DIN ISO 2115)	:	ca. + 13°C	
<b>Glasübergangstemperatur (DSC)</b> (DIN 51007)	:	ca. + 42°C	
<b>Säurezahl</b> * (DIN ISO 2114) bezogen auf Feststoff	:	110 - 125 mg KOH/g	
<b>Ionogenität</b>	:	anionisch	
<b>Gefrier/Taustabilität</b>	:	nicht gegeben	
			2020-04-09
* Spezifikationswerte, die im Analysenzertifikat aufgeführt werden			

**b. w.**

# Induprint PAC 266

## Hinweise:

Bei der Hydrosolbildung erzielt man mit dem Induprint PAC 266 im Vergleich zu den Produkten Induprint PAC 504 und Induprint PAC 916 eine deutlich höhere Viskosität.

## Hydrosolformulierung:

30,0 g **Induprint PAC 266**  
70,0 g Wasser  
ca. 2,2 g Ammoniak, 25 %ig

Viskosität: ca. 1700 mPa·s (Anton Paar RheolabQC; MS: CC27; D=9,24 s<sup>-1</sup>)

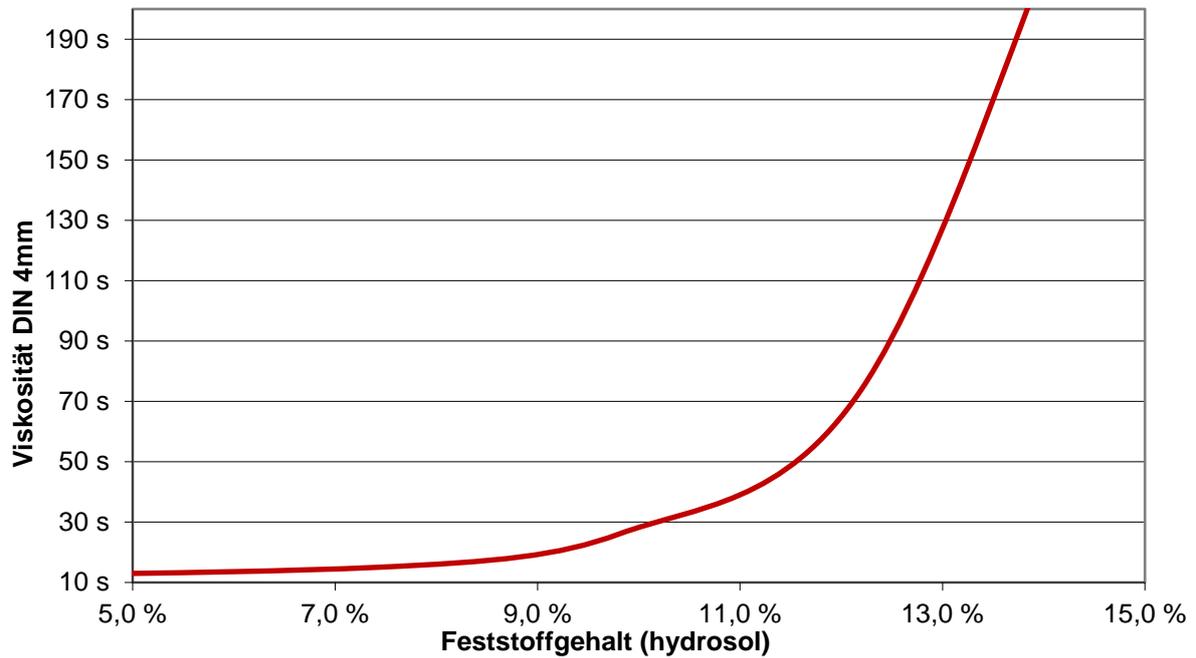
Bei der Wareneingangskontrolle sollte ein pH-Wert von 9,0 eingestellt werden.

## **Richtrezepturen:**

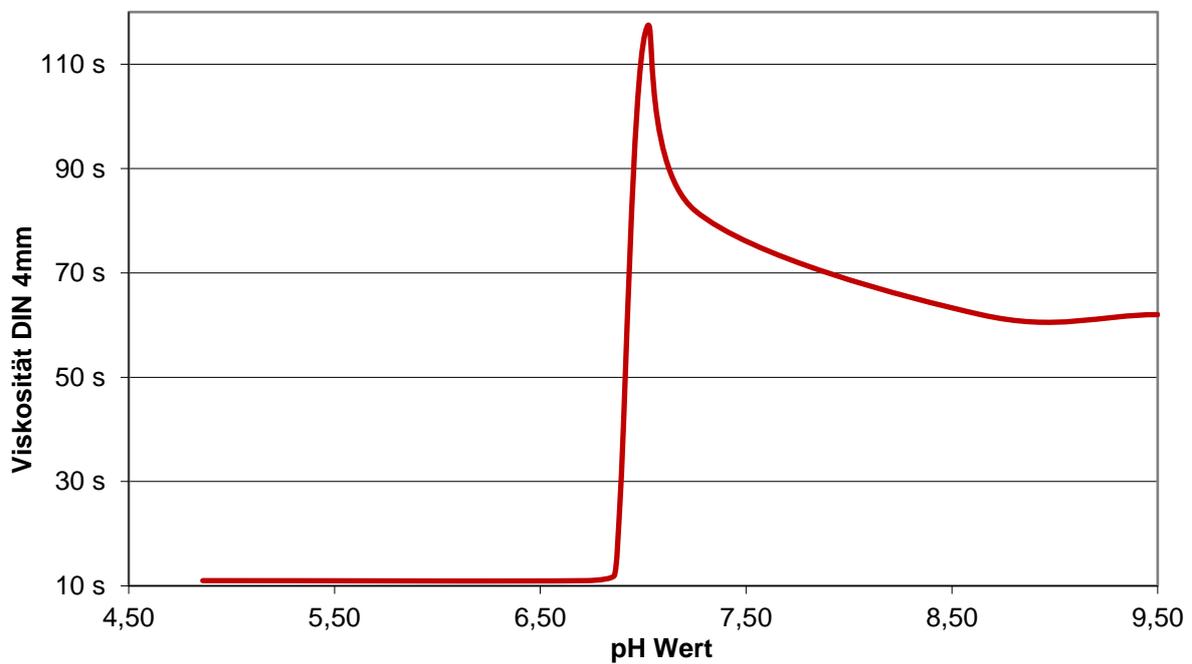
Nr. 113 ink for paper and corrugated board  
Nr. 226 white printing ink for PE  
Nr. 234 cost effective varnish for corrugated

**b. w.**

### Hydrosol NH<sub>3</sub>-neutralisiert (pH ca. 8,5)



### Hydrosol NH<sub>3</sub>-neutralisiert (ca. 12% Feststoff)



Diese technische Information dient zu Ihrer Beratung und Information; eine Verbindlichkeit kann jedoch hieraus nicht hergeleitet werden.