



INDUNAL

MAKROVIL

Produktübersicht für
Holzveredelung

Haupteigenschaften

Produktbezeichnung	Aussehen	Chemische Basis	Feststoff (%)	pH-Wert	Säurezahl bezogen auf Feststoff (mg KOH/g)	Mindestfilmbildungstemperatur (°C)	Glasübergangstemperatur (°C)	Viskosität (mPas)	Ionogenität	alkalilöslich	Bindemittel	Dispergiermittel	Verdicker	Holzlacke und -lasuren	Walzgrundierungen	Druckfarben auf Holz	Haupteigenschaften
INDUNAL	A	Lösung	AA	30	7,8	-	-	105	60-120	a		●		●	●	●	Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe
	NHMP	Pulver	-	99	-	-	-	-	-	a		●		●	●	●	Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe
	NKS	Lösung	AA	40	8,0	-	-	105	250-650	a		●		●	●	●	Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe
	NA	Lösung	AA	40	8,0	-	-	105	100-250	a		●		●	●	●	Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe
	T 122	Dispersion	AC	26	4,0	190	-	108	< 100	a	●		●	●			Assoziativ verdickend, scherverdünnend
	T 147	Dispersion	AC	30	3,0	185	-	54	< 250	a	●		●	●			Assoziativ verdickend, scherverdünnend, Stabilisierung von Füllstoffen
	T 256	Dispersion	AC	25	3,0	285	-	94	< 100	a	●		●	●			Verdickend, nicht filmbildend, sehr gute Pigmentverträglichkeit
	T 1420	Dispersion	AC	25	4,3	190	42	93	< 100	a	●		●	●			Assoziativ verdickend, scherverdünnend, gute Lösemittelverträglichkeit

MAKROVIL	SE 2454	Dispersion	S/AC	47	8,3	54	0	12	300-1.000	a		●		●	●		Weiche Dispersion, gute Wasserfestigkeit, koaleszierend
	SE 280	Dispersion	S/AC	45	8,3	-	86	99	100-250	a		●		●		●	Harte Dispersion, guter Glanz, hohe Hitzebeständigkeit, VOC < 0,05 %, auch geeignet als Anti-Blocking Additiv
	SE 290	Dispersion	S/AC	47	8,3	46	43	52	250-400	a		●		●		●	Mittelharte Dispersion, gute Wasser- und Alkalifestigkeit, hoher Glanz, sehr gute Pigmentbenetzung
	SE 3603	Dispersion	S/AC	44	8,1	74	86	100	260-330	a		●		●		●	Harte Dispersion, guter Glanz, hohe Hitzebeständigkeit, VOC < 0,05 %, auch geeignet als Anti-Blocking Additiv
	D 343	Dispersion	S/AC	50	8,5	-	8	14	500-1.500	a		●		●		●	Sehr gute Wasser- und Alkalibeständigkeit, ausgezeichnete Flexibilität, sehr gutes Pigmentaufnahmevermögen
	PAC 1445	Dispersion	S/AC	40	5,5	60*	55	59	< 300	a		●		●		●	Ausgezeichneter Glanz, exzellente Verträglichkeit mit Melamin oder Melamin/Harnstoffharzen, hydroxyfunktionell, hohe PTSA-Stabilität
	PAC 1448	Dispersion	S/AC	41	2,5	60*	-	-	< 200	a		●		●		●	Ausgezeichneter Glanz, exzellente Verträglichkeit mit Melamin oder Melamin/Harnstoffharzen, hydroxyfunktionell, hohe PTSA-Stabilität
	PAC 243	Dispersion	AC	40	3,0	140	0	32	< 100	a	●	●		●	●	●	Sehr gute Wiederanlösbarkeit und Pigmentbenetzung, flache Verdünnungskurve
	PAC 249	Dispersion	AC	40	4,0	70	0	17	< 150	a	●	●		●	●	●	Weiches Bindemittel, exzellente Haftung auf Holz, flexibler Film, gute Pigmentbenetzung, alkalilöslich
	PAC 619	Dispersion	AC	40	4,5	110	17	45	< 200	a	●	●		●	●	●	Exzellente Haftung auf Hartfaserplatten, ausgezeichneter Transfer bei niedriger Hydrosolvviskosität
	PAC 626	Dispersion	AC	50	4,0	120	13	42	< 200	a	●	●		●	●	●	Exzellente Haftung auf Hartfaserplatten, ausgezeichneter Transfer bei hoher Hydrosolvviskosität
	PAC 7137	Dispersion	AC	50	3,5	115	13	42	< 200	a	●	●		●	●	●	Exzellente Haftung auf verschiedenen Untergründen, hohe Hydrosolvviskosität, geruchsarm
	PVA 0530	Lösung	PVAL	30	6,5	-	-	69	1.500-5.000	n		●		●		●	Polyvinylalkohollösung, trüber Film, exzellentes Fließverhalten, ausgezeichneter Transfer, lösemittelbeständig
	PVA 1025	Lösung	PVAL	25	6,5	-	-	81	6.500-7.500	n		●		●		●	Polyvinylalkohollösung, trüber Film, exzellentes Fließverhalten, redispersierbar, ausgezeichneter Transfer, lösemittelbeständig
	PVA 2310	Lösung	PVAL	10	6,0	-	-	71	500-800	n		●		●		●	Transparenter Film, exzellentes Fließverhalten, redispersierbar, ausgezeichneter Transfer, lösemittelbeständig
	V 108	Dispersion	VAC	50	5,0	-	16	27	< 100	a		●		●			Exzellente Wasserfestigkeit, gute Zähelastizität, sehr gute Frühwasserbeständigkeit
	VVE 500	Dispersion	VAC	50	5,0	-	0	6	1.300-2.300	a		●		●		●	Exzellente Flexibilität, ausgezeichnete Haftung auf Faserplatten, gute Wasser- und Alkalifestigkeit

Legende
 AA: Acrylsäure, AC: (Meth-)Acrylate, a: anionisch, n: nicht ionogen; PVAL: Polyvinylalkohol, S: Styrol, VAC: Vinylacetat
 * Hydroxylzahl bezogen auf Feststoff (mg KOH/g)

Die starken Partner für Ihre Projekte

Indolor Chemie GmbH
Schulstraße 3
49577 Ankum
E-Mail: info@indolor.de
Telefon: +49 5462 7412-0
Telefax: +49 5462 7412-74

Indolor Chemie GmbH
Zentrum für Polymerentwicklung
und Anwendungstechnik (ZPA)
Industriestraße 12 A
49565 Bramsche
E-Mail: zpa@indolor.de
Telefon: +49 5461 882677-0
Telefax: +49 5461 882677-5

Indolor AG
Industriestrasse 49
6300 Zug
SCHWEIZ
E-Mail: info@indolor.ch
Telefon: +41 41 76899-88
Telefax: +41 41 76899-89

Indolor America, LP
932 East Elm Street
Graham, NC 27253
Telefon: +1 336 578 9660
Telefax: +1 336 578 9695

www.indolor.de