



INDUNAL

MAKROVIL

Produktübersicht für
Holzveredelung

Haupteigenschaften

| Produktbezeichnung | Aussehen | Chemische Basis | Feststoff (%) | pH-Wert | Säurezahl bezogen auf Feststoff (mg KOH/g) | Mindestfilmbildungstemperatur (°C) | Glasübergangstemperatur (°C) | Viskosität (mPas) | Ionogenität | alkalilöslich | Bindemittel | Dispergiertmittel | Verdicker | Holzlacke und -lasuren | Walzgrundierungen | Druckfarben auf Holz | Haupteigenschaften |
|--------------------|----------|-----------------|---------------|---------|--|------------------------------------|------------------------------|-------------------|-------------|---------------|-------------|-------------------|-----------|------------------------|-------------------|----------------------|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INDUNAL | A | Lösung | AA | 30 | 7,8 | - | - | 105 | 60-120 | a | | ● | | ● | ● | ● | Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe |
| | NHMP | Pulver | - | 99 | - | - | - | - | - | a | | ● | | ● | ● | ● | Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe |
| | NKS | Lösung | AA | 40 | 8,0 | - | - | 105 | 250-650 | a | | ● | | ● | ● | ● | Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe |
| | NA | Lösung | AA | 40 | 8,0 | - | - | 105 | 100-250 | a | | ● | | ● | ● | ● | Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe |
| | T 122 | Dispersion | AC | 26 | 4,0 | 190 | - | 108 | < 100 | a | ● | | ● | ● | | | Assoziativ verdickend, scherverdünnend |
| | T 147 | Dispersion | AC | 30 | 3,0 | 185 | - | 54 | < 250 | a | ● | | ● | ● | | | Assoziativ verdickend, scherverdünnend, Stabilisierung von Füllstoffen |
| | T 256 | Dispersion | AC | 25 | 3,0 | 285 | - | 94 | < 100 | a | ● | | ● | ● | | | Verdickend, nicht filmbildend, sehr gute Pigmentverträglichkeit |
| | T 1420 | Dispersion | AC | 25 | 4,3 | 190 | 42 | 93 | < 100 | a | ● | | ● | ● | | | Assoziativ verdickend, scherverdünnend, gute Lösemittelverträglichkeit |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|------------|------|----|-----|-----|----|-----|-------------|---|---|---|--|---|---|---|--|
| MAKROVIL | SE 2454 | Dispersion | S/AC | 47 | 8,3 | 54 | 0 | 12 | 300-1.000 | a | | ● | | ● | ● | | Weiche Dispersion, gute Wasserfestigkeit, koaleszierend |
| | SE 280 | Dispersion | S/AC | 45 | 8,3 | - | 86 | 99 | 100-250 | a | | ● | | ● | | ● | Harte Dispersion, guter Glanz, hohe Hitzebeständigkeit, VOC < 0,05 %, auch geeignet als Anti-Blocking Additiv |
| | SE 290 | Dispersion | S/Ac | 47 | 8,3 | 46 | 43 | 52 | 250-400 | a | | ● | | ● | | ● | Mittelharte Dispersion, gute Wasser- und Alkalifestigkeit, hoher Glanz, sehr gute Pigmentbenetzung |
| | SE 3603 | Dispersion | S/AC | 44 | 8,1 | 74 | 86 | 100 | 260-330 | a | | ● | | ● | | | Harte Dispersion, guter Glanz, hohe Hitzebeständigkeit, VOC < 0,05 %, auch geeignet als Anti-Blocking Additiv |
| | D 343 | Dispersion | S/AC | 50 | 8,5 | - | 8 | 14 | 500-1.500 | a | | ● | | ● | | ● | Sehr gute Wasser- und Alkalibeständigkeit, ausgezeichnete Flexibilität, sehr gutes Pigmentaufnahmevermögen |
| | PAC 1445 | Dispersion | S/AC | 40 | 5,5 | 60* | 55 | 59 | < 300 | a | | ● | | ● | | ● | Ausgezeichneter Glanz, exzellente Verträglichkeit mit Melamin oder Melamin/Harnstoffharzen, hydroxyfunktionell, hohe PTSA-Stabilität |
| | PAC 1448 | Dispersion | S/AC | 41 | 2,5 | 60* | - | - | < 200 | a | | ● | | ● | | ● | Ausgezeichneter Glanz, exzellente Verträglichkeit mit Melamin oder Melamin/Harnstoffharzen, hydroxyfunktionell, hohe PTSA-Stabilität |
| | PAC 243 | Dispersion | AC | 40 | 3,0 | 140 | 0 | 32 | < 100 | a | ● | ● | | ● | ● | ● | Sehr gute Wiederanlösbarkeit und Pigmentbenetzung, flache Verdünnungskurve |
| | PAC 249 | Dispersion | AC | 40 | 4,0 | 70 | 0 | 17 | < 150 | a | ● | ● | | | ● | ● | Weiches Bindemittel, exzellente Haftung auf Holz, flexibler Film, gute Pigmentbenetzung, alkalilöslich |
| | PAC 619 | Dispersion | AC | 40 | 4,5 | 110 | 17 | 45 | < 200 | a | ● | ● | | | ● | ● | Exzellente Haftung auf Hartfaserplatten, ausgezeichneter Transfer bei niedriger Hydrosolvviskosität |
| | PAC 626 | Dispersion | AC | 50 | 4,0 | 120 | 13 | 42 | < 200 | a | ● | ● | | | ● | ● | Exzellente Haftung auf Hartfaserplatten, ausgezeichneter Transfer bei hoher Hydrosolvviskosität |
| | PAC 7137 | Dispersion | AC | 50 | 3,5 | 115 | 13 | 42 | < 200 | a | ● | ● | | | ● | ● | Exzellente Haftung auf verschiedenen Untergründen, hohe Hydrosolvviskosität, geruchsarm |
| | PVA 0530 | Lösung | PVAL | 30 | 6,5 | - | - | 69 | 1.500-5.000 | n | | ● | | | ● | | Polyvinylalkohollösung, trüber Film, exzellentes Fließverhalten, ausgezeichneter Transfer, lösemittelbeständig |
| | PVA 1025 | Lösung | PVAL | 25 | 6,5 | - | - | 81 | 6.500-7.500 | n | | ● | | | ● | | Polyvinylalkohollösung, trüber Film, exzellentes Fließverhalten, redispersierbar, ausgezeichneter Transfer, lösemittelbeständig |
| | PVA 2310 | Lösung | PVAL | 10 | 6,0 | - | - | 71 | 500-800 | n | | ● | | | ● | | Transparenter Film, exzellentes Fließverhalten, redispersierbar, ausgezeichneter Transfer, lösemittelbeständig |
| | V 108 | Dispersion | VAC | 50 | 5,0 | - | 16 | 27 | < 100 | a | | ● | | ● | | | Exzellente Wasserfestigkeit, gute Zähelastizität, sehr gute Frühwasserbeständigkeit |
| | VVE 500 | Dispersion | VAC | 50 | 5,0 | - | 0 | 6 | 1.300-2.300 | a | | ● | | | ● | | Exzellente Flexibilität, ausgezeichnete Haftung auf Faserplatten, gute Wasser- und Alkalifestigkeit |

Legende
 AA: Acrylsäure, AC: (Meth-)Acrylate, a: anionisch, n: nicht ionogen; PVAL: Polyvinylalkohol, S: Styrol, VAC: Vinylacetat
 * Hydroxylzahl bezogen auf Feststoff (mg KOH/g)

Die starken Partner für Ihre Projekte

Indolor Chemie GmbH
Schulstraße 3
49577 Ankum
E-Mail: info@indolor.de
Telefon: +49 5462 7412-0
Telefax: +49 5462 7412-74

Indolor Chemie GmbH
Zentrum für Polymerentwicklung
und Anwendungstechnik (ZPA)
Industriestraße 12 A
49565 Bramsche
E-Mail: zpa@indolor.de
Telefon: +49 5461 882677-0
Telefax: +49 5461 882677-5

Indolor AG
Industriestrasse 49
6300 Zug
SCHWEIZ
E-Mail: info@indolor.ch
Telefon: +41 41 76899-88
Telefax: +41 41 76899-89

Indolor America, LP
932 East Elm Street
Graham, NC 27253
Telefon: +1 336 578 9660
Telefax: +1 336 578 9695

www.indolor.de