



INDUNAL

MAKROVIL

INDUSOL

## Produktübersicht für Bauchemie

### Haupteigenschaften

Produkt- bezeichnung	Aussehen	Chemische Basis	Feststoff (%)	pH-Wert	Säurezahl bezogen auf Feststoff (mg KOH/g)	Mindestfilmbildungs- temperatur (°C)	Glasübergangstemperatur (°C)	Viskosität (mPas)	Ionogenität	Bindemittel	Dispergiermittel	Verdicker	Grundierungen	Dispersionsfarben & -Putze	Klebstoffe & Dichtmassen	Haupteigenschaften
INDUNAL	A	Lösung	AA	30	7,8	-	-	106	60-120	a	●			●	●	Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe
	NHMP	Pulver	-	99	-	-	-	-	-	a	●			●	●	Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe
	NKS	Lösung	AA	40	8,0	-	-	105	250-650	a	●			●	●	Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe
	DT 28	Lösung	S/AC	28	7,9	-	-	105	650-750	a	●			●	●	Sehr gute Pigmentbenetzung für anorganische Pigmente und Füllstoffe, Dispergiermittel für Slurries von behandeltem Titandioxid
	T 147	Dispersion	AC	30	3,0	185	-	54	< 250	a		●	●	●	●	Assoziativ verdickend, scherverdünnend, Stabilisierung von Füllstoffen, für thixotropes Fließverhalten
	T 256	Dispersion	AC	25	3,0	285	-	94	< 100	a		●		●	●	Verdickend, nicht filmbildend, sehr gute Pigmentverträglichkeit

MAKROVIL	D 343	Dispersion	S/AC	50	8,5	-	8	14	150-500	a	●			●	●	●	Sehr gute Wasser- und Alkalibeständigkeit, ausgezeichnete Flexibilität, sehr gutes Pigmentaufnahmevermögen
	D 3630	Dispersion	S/AC	57	8,0	-	< 0	-9	50-300	a	●					●	Exzellente Elastizität, ausgezeichnete Alkalifestigkeit, Elastifizierung von Mörteln und Beton
	D 8640	Dispersion	S/AC	50	8,0	-	16	24	350-800	a	●			●	●	●	Hohe Wasserfestigkeit, klebfreier Film
	PAC 6178	Dispersion	S/AC	34	8,5	-	0	7	< 200	a	●			●			Exzellente Penetration, Verfestigung des Untergrundes, feindispers, gefrier- und taustabil
	PAC 80	Dispersion	AC	48	8,5	-	12	5	100-500	a	●			●	●		Sehr gute Wasser-, Alkali- und Außenbeständigkeit, ausgezeichnete Flexibilität, sehr hohes Pigmentaufnahmevermögen
	PAC 114	Dispersion	S/AC	48	8,3	-	8	17	400-1.000	a	●			●	●		Sehr gute Wasser- und Alkalibeständigkeit, ausgezeichnete Flexibilität, sehr gutes Pigmentaufnahmevermögen, Bindemittel für mineralische Untergründe, ammoniakfrei
	PVA 0530	Lösung	PVAL	30	6,5	-	-	69	1.500-5.000	n	●			●		●	Polyvinylalkohollösung, trüber Film, exzellentes Fließverhalten, ausgezeichneter Transfer
	VVE 500	Dispersion	PVAC	50	5,0	-	0	6	1.300-2.300	a	●				●		Exzellente Flexibilität, gute Wasser- und Alkalifestigkeit

INDUSOL	VVE 23 L 50 %	Lösung	PVAC	50	-	-	-	27	1.500-3.000	-	●			●			Exzellente Penetration, Verfestigung des Untergrundes, sehr gute Haftbrücke, verdünnbar mit Alkoholen, Estern und Aromaten, sehr gute Wasserbeständigkeit

Legende  
 AA: Acrylsäure, AC: (Meth-)Acrylate, a: anionisch, n: nicht ionogen, PVAC: Polyvinylacetat, PVAL: Polyvinylalkohol, S: Styrol

## Die starken Partner für Ihre Projekte

Indolor Chemie GmbH  
Schulstraße 3  
49577 Ankum  
E-Mail: [info@indolor.de](mailto:info@indolor.de)  
Telefon: +49 5462 7412-0  
Telefax: +49 5462 7412-74

Indolor Chemie GmbH  
Zentrum für Polymerentwicklung  
und Anwendungstechnik (ZPA)  
Industriestraße 12 A  
49565 Bramsche  
E-Mail: [zpa@indolor.de](mailto:zpa@indolor.de)  
Telefon: +49 5461 882677-0  
Telefax: +49 5461 882677-5

Indolor AG  
Industriestrasse 49  
6300 Zug  
SCHWEIZ  
E-Mail: [info@indolor.ch](mailto:info@indolor.ch)  
Telefon: +41 41 76899-88  
Telefax: +41 41 76899-89

Indolor America, LP  
932 East Elm Street  
Graham, NC 27253  
Telefon: +1 336 578 9660  
Telefax: +1 336 578 9695

[www.indolor.de](http://www.indolor.de)